GINARDI

DITTA Johnson

LOTTO 1

CRITERI		Giudizio assegnato dalla Commissione
Variabilità della forma anatomica delle protesi, intesa anche come gamma di diametri ortogonali e proiezioni per range di volumi.	1	
Caratteristiche qualitative della protesi intese anche come:		
Tipologia di testurizzazione	1	
Caratteristica dell'involucro pluristratificato.	1	
Possibilità di differenti gradi di coesività del gel di silicone	1	
Possibilità di differenti gradi reperi	1	
Possibilità di differenti gradi stabilità.	1	
Caratteristiche della valvola di riempimento dell'espansore mammario intesa anche come:		
Tipo di materiale	1	
Tipologia di profilo	0.8	Eccessivo volume valvola
Tipologia sistema magnetico di reperimento della valvola.	0.6	Non immediato, necessita Lì per Lettura
Disponibilità di gamma degli espansori per forma anatomica.	1	
Disponibilità e variabilità degli espansori per misure (diametri ortogonali)	1	
Disponibilità n. proiezioni degli espansori(per poter rispondere alle esigenze cliniche ed all'interfacciabilità con una gamma di protesi corrispondenti)	1	
Caratteristiche di e periodo di permanenza in situ dell'espansore	1	
Garanzia fornita dalla Ditta produttrice	1	

DITTA ALLERGAN

LOTTO 1

CRITERI		Giudizio assegnato dalla Commissione
Variabilità della forma anatomica delle protesi, intese anche come gamma di diametri ortogonali e proiezioni per range di volumi	1	
Caratteristiche qualitative della protesi intese anche come:		
Tipologia di testurizzazione	1	
Caratteristica dell' involucro pluristratificato.	1	
Possibilità di differenti gradi di coesività del gel di silicone	1	
Possibilità di differenti gradi reperi	1	
Possibilità di differenti gradi stabilità	1	
Caratteristiche della valvola di riempimento dell'espansore mammario intesa anche come:		
Tipo di materiale	1	
Tipologia di profilo	0.8	Eccessivo il volume valv.
Tipologia sistema magnetico di reperimento della valvola.	0.8	Non immediato, necessita di strumenti
Disponibilità di gamma degli espansori per forma anatomica.	1	
Disponibilità e variabilità degli espansori per misure (diametri ortogonali)	1	
Disponibilità n. proiezioni degli espansori per poter rispondere alle esigenze cliniche ed all'interfacciabilità con una gamma di protesi corrispondenti)	1	
Caratteristiche di e periodo di permanenza in situ dell'espansore	1	
Garanzia fornita dalla Ditta produttrice	1	

DITTA POLYTECH

LOTTO 1

CRITERI		Giudizio assegnato dalla Commissione
Variabilità della forma anatomica delle protesi, intesa anche come gamma di diametri ortogonali e proiezioni per range di volumi	1	
Caratteristiche qualitative della protesi intese anche come:		
Tipologia di testurizzazione	1	
Caratteristica dell'involucro pluristratificato.	1	
Possibilità di differenti gradi di coesività del gel di silicone	1	
Possibilità di differenti gradi reperi	1	
Possibilità di differenti gradi stabilità.	1	
Caratterstiche della valvola di riempimento dell'espansore mammario intesa anche come:		
Tipo di materiale	1	
Tipologia di profilo	1	
Tipologia sistema magnetico di reperimento della valvola.	1	
Disponibilità di gamma degli espansori per forma anatomica.	1	
Disponibilità e variabilità degli espansori per misure (diametri ortogonali)	1	
Disponibilità n. proiezioni degli espansoriper poter rispondere alle esigenze cliniche ed all'interfacciabilità con una gamma di protesi corrispondenti)	1	
Caratteristiche di e periodo di permanenza in situ dell'espansore	1	
Garanzia fornita dalla Ditta produttrice	1	

DITTA Johnson

LOTTO 2			
CRITERI			Giudizio assegnato dalla Commissione
Disponibilità di forme, misure, volumi		1	
Caratteristiche qualitative della protesi intese anche come:			
tipologia di testurizzazione		1	
estensione della testurizzazione		1	
Tipologia di stratificazione dell'involucro		1	
Caratteristiche di stabilità		1	
Disponibilità di differenti coesività o gel di riempimento		1	
Garanzia della Ditta produttrice		1	

GIUDIZIO	COEFFICIENTE
OTTIMO	1
BUONO	0,8
DISCRETO	0.6
SUFFICIENTE	0.2
NON VALUTABILE/INSUFFICIENTE	0

DITTA ALLERGAN

LOTTO 2		
CRITERI		Giudizio assegnato dalla Commissione
Disponibilità di forme, misure, volumi	1	
Caratteristiche qualitative della protesi intese anche come:		
tipologia di testurizzazione	1	
estensione della testurizzazione	1	
Tipologia di stratificazione dell'involucro	1	
Caratteristiche di stabilità	1	
Disponibilità di differenti coesività o gel di riempimento	1	
Garanzia della Ditta produttrice	1	

GIUDIZIO	COEFFICIENTE
OTTIMO	1
BUONO	0.8
DISCRETO	0.6
SUFFICIENTE	0.2
NON VALUTABILE/INSUFFICIENTE	0

DITTA POLYTECH

LOTTO 2		
CRITERI		Giudizio assegnato dalla Commissione
Disponibilità di forme. misure. volumi	1	
Caratteristiche qualitative della protesi intese anche come:		
tipologia di testurizzazione	1	
estensione della testurizzazione	1	
Tipologia di stratificazione dell'involucro	1	
Caratteristiche di stabilità	1	
Disponibilità di differenti coesività o gel di riempimento	1	
Garanzia della Ditta produttrice	1	

GIUDIZIO	COEFFICIENTE
OTTIMO	1
BUONO	0.8
DISCRETO	0.6
SUFFICIENTE	0.2
NON VALUTABILE/INSUFFICIENTE	0

DITTA Johnson

LOTTO 3		
CRITERI		Giudizio assegnato dalla Commissione
Variabilità della forma anatomica intesa anche come:		
gamma di diametri	1	
tipologia di proiezioni per range di volumi	1	
Caratteristiche qualitative della protesi intese anche come:	1	
tipo di superficie	1	
numero di stati dell'involucro	1	
grado di coesività del gel di silicone	1	
Possibilità di rimozione del tubo di riempimento	1	
Garanzia della Ditta produttrice	1	

GIUDIZIO	COEFFICIENTE
OTTIMO	1
BUONO	0.8
DISCRETO	0.6
SUFFICIENTE	0.2
NON VALUTABILE/INSUFFICIENTE	0

DITTA Johnson

LOTTO 4	
CRITERI	**Giudizio assegnato dalla Commissione**
Gamma di forme	Escluso dalla gara per assenza valvola incorporata. Non presenti requisiti minimi.
Gamma di volumi	
Presenza di valvola di riempimento sia grande che piccola	
Garanzia della Ditta produttrice	
Possibilità di testurizzazione	

GIUDIZIO	COEFFICIENTE
OTTIMO	1
BUONO	0,8
DISCRETO	0,6
SUFFICIENTE	0,2
NON VALUTABILE/INSUFFICIENTE	0

DITTA POLYTECH

LOTTO 4		
CRITERI		Giudizio assegnato dalla Commissione
Gamma di forme	1	
Gamma di volumi	1	
Presenza di valvola di riempimento sia grande che piccola	1	
Garanzia della Ditta produttrice	1	
Possibilità di testurizzazione	1	

GIUDIZIO	COEFFICIENTE
OTTIMO	1
BUONO	0.8
DISCRETO	0.6
SUFFICIENTE	0.2
NON VALUTABILE/INSUFFICIENTE	0